

گزارش بازدید پلانکگاه نفت تهران
در قرض مغزی

استدلالاً باید به اطلاع شما برسم که بر اثر عوامل گوناگون مثل ننگدازیدن در کس مهندس پلانک و وجود سردمدار
و دستگیر و سریع و مختصر بیان نمودن مطالب و استفاده از لغات نامأنوس توسط مهندس راهما
هیچ تصویر واضحی در ذهن بچه‌های مانعش نبوده است. با توجه به تأکید جناب عالی بر گزارش مغزی
و شاهداتی، من توقع زیادی به مقدمات مغزی که در کتاب گزارش نفت و پلانک یافت می‌شود
نموده‌ام و به ایجاز مطالب مربوط به انتقال حرارت پرداخته‌ام.

۱- و اهر شیمی‌گری آب: ۲- شکر از زمین‌های کاتیونی (Na) عبور داده می‌شود. چون گزارشان (دانشجو) نسبت
انتقال حرارت مغزی ندارند.

۲- واحد تصفیه روغن با فوخر خورال: برای جدا کردن مواد آروماتیک از روغن، عمل استخراج با حلال فوخر خورال در دما
صورت ۱۸۰°C صورت می‌گیرد. از آنجا که بلا روغن (دما ص) صلب می‌شود از روغن فوخر خورال و **دما ص** (دما ص) گاهی
اختلال آروماتیکها در فوخر خورال و باز به عمل است، ثابت نگه‌دارش (دما ص) مهم است، که باید به شکل اختلاط
تمتت (کمی) روغن و فوخر خورال (از بلا روغن) (برای حل شده است) و یک گزارشان (دما ص) بلا روغن بر است

چون برهما، کم‌کم و دراز هستند، دما ص یک لوله دلاوی انتقال حرارت قابل ملاحظه‌ای خواهد بود
در صورت استفاده از صلبه‌ای بنویسند دما ص (سجج حرارت) باید مورد توجه قرار گیرد.

در این قسمت کوره ها، بخور عالق بندی شده بدون معادله محسوس بود. شکل کوره ها به صورت
سطح مقطع و طبق بود که هرگز دایره ای است. لایحه سطح جانبی را میزنند (ساعتی) البته در این حالت
در چهار گوشه کوره باسی بسیار سیرانه و جوجه آن - عالق بندی اتصالات کرد البته چون کوره ها در زیر
طبقات واحد است و جریان باد و انتقال حرارت جایابی الصباری وجود ندارد.
فرد فعل عمل عکسری اعمال خرابی است - شکل برنگرد

۲- همگامی: آمونیاک باج در مدار سازی موم ها Raffinate (در متن تصفیه شده) بکاری بود. در این قسمت
زانوی های متصل به دستگاه کاملاً بدون عالق بودند و بر فلک روی لوله ها را پوشانده اند که البته تقریباً
حرارتی رخ به شکل کم است و خود برنگ نامعدنی عالق محسوب می شود، البته به شرطی که از سطح جریان
علا سیر برنگ داشته باشد. در این قسمت ها، گاهی لوله های کم قطر، تراکت دارد و به بود که مشخص
بود در بعضی نقاط بریدگی وجود دارد و این بریدگی سبب تجمع آب و عالق می شود نکته مهم این است
که حال که بایستی نگهداری (و در لوله برای صبر سازی با کیفیت حیاتی است) پس چرا لوله ها عالق
بندی شده اند، در حالی که سیرها و زانوی ها صدها بار بدون عالق هستند. مگر نه این که
سیرها به اندازه ۳ تا ۶ متر لوله اندک حرارت دارند* در صورت رسیدن آمونیاک و

* "Avoid common mistakes when insulating piping" Article by Win Irwin

in "Hydrocarbon Processing" October 1991, page 65

مدل M.E.K مع هالو و طی فرآیند تکلیف می شوند.

* نکات دست که در پارچه ها وجود است، یکی تراکم سازی و اهرها برای کاهش گرادیان دمای

محیط و کاهش ضریب هدایت جابجایی و کاهش هدایت جابجایی رصیری و پایداری

(هر چه فاصله واحد فوژورال که در دمای بالاتری است با واحد آکونیک که سرد است بیشتر باشد)

نتیجه گیری حاصل می شود. یکی از نکات هم، برای و با جلا بودن سطح بیرونی راکورها

و راکورهاست که در تابستان از جهت حداست تعمیری فند شدن می گاهند و کنترل فرآیند

را سهل تر می سازد.

یکی از نکات مثبت، عبور دادن لیند مرحله ال مصولات گرم از مقابل مواد اولیه سرد در

چند مبدل حرارتی است، که علاوه بر سرد کردن مصولات و گرم کردن مواد اولیه، صرفه جویی

فوق العاده ای در مصرف سوخت موجب می شود.

در بیان متذکر می شوم که اگر چه ممکن است با نبود یا کمبود عایق کاری، واکنش مختل شود،

اما کنترل فرآیند آن دشوارتر و مصرف سوخت بیشتر خواهد بود.

دانشگاه علم و صنعت
۱۳۷۷